# 企业简介

#### 一、公司概况

安徽多晶涂层科技有限公司成立于 2011 年,注册资本 1200 万元 人民币,位于安徽省马鞍山市慈湖国家高新技术开发区内,是安徽首 家以 PVD (物理气相沉积)涂层为核心技术的研发、生产型高科技企 业。经营范围包括陶瓷涂层的研发加工、涂层设备的研发销售、金属 材料的批发零售以及机械刀具和模具的批发零售。公司注重技术创新 和质量,秉承"以质量求生存,以创新求发展"的指导思想,追求专 业和专一,并以"诚信、创新、沟通"为企业宗旨。

#### 二、企业经营战略

安徽多晶涂层科技有限公司以"创新驱动发展"为企业发展愿景;以"科技引领未来"为使命;以"质量铸就品牌"为核心价值观,不断深化技术研究和提高服务水平,为中国及世界的机械加工行业和高端装备行业整体水平的提升做出自己应有的贡献!

# 三、主导产品及技术情况

主导产品 PVD 涂层, PVD 技术主要应用于整体硬质合金刀具表面 处理。与 CVD 工艺相比, PVD 工艺温度低(最低可低至 80℃),在 600℃以下时对刀具材料的抗弯强度基本无影响;薄膜内部应力状态 为压应力,更适于对硬质合金精密复杂刀具的涂层; PVD 工艺对环境 无不利影响。PVD 涂层技术可使工件表面硬度提高、耐高温、防腐蚀 等特点。

#### (1) 关键领域补短板锻长板

公司主导产品在国内处于领先地位,其关键核心技术已经实现:

#### (1) 补短板锻长板

①滚丝轮 PVD 涂层设计:改善断裂韧性,并控制涂层厚度不大于 3 μm;制备 PVD 复合涂层,实现滚丝轮牙纹尖齿表面的均匀牢固施镀,高硬高韧,显著提升使用寿命;

## (2) 填补国内空白

PVD 多元多层硬质 AP 涂层:将涂层硬度从 1800HV 水平提升至 2500HV 左右,降低涂层摩擦系数至~0.12,增强涂层耐磨性能;

实现"金属打底层-单一氮化物过渡层-多元氮化物功能层"的 多层结构,涂层总厚度可达 4~5μm;

在本产品研发基础上,公司主导一项国际标准:《物理气相沉积多元复合硬质涂层的成分、结构和性能评价》,ISO/21874/2019,这项国际标准是我国主导的第一项 PVD 工具涂层标准,将会极大推动我国先进 PVD 超硬涂层的制造水平;还参与制定了一项国际标准:《冷作模具钢的等离子氮化及后续 PVD 涂层的方法和要求》,ISO/TC 107/SC9 ISO24674:2022,目前已公示;

此外,公司在低应力高耐磨抗冲蚀物理气相沉积硬质 APS 涂层、高精度契合式模具复合涂层、滚丝轮 PVD 涂层设计及应用的研发技术上,提升了涂层的综合性能,并有效延长模具工作周期,大幅领先国内同类企业。这些成果不仅填补了国内技术空白,还极大提升了产品的质量和可靠性,展现了公司在行业中的技术领先地位。

## (2) 参与关键核心技术攻关

公司镀制的纳米多元复合涂层达到了国内领先、国际先进水平, 目前可以进行 TiN、TiCN、TiAIN、AICrN、AICrBN、TiCrAISiN、NbN/CrN、 DLC 等涂层的制备,已经广泛应用于刀具、模具、汽车零部件等机械加工和装备行业,可以显著提高工模具或关键零部件表面硬度、耐磨性、耐高温性、减摩润滑性或抗腐蚀性能,大幅度提高工模具使用寿命,具有绿色环保无污染的特性,是助力机械加工行业和高端装备行业发展的关键产品。

## 四、知识产权积累和运用情况。

公司高度重视员工素质和技术合作,特聘"长江学者"、国家"青年千人",博士等十余人,其余员工均是大专以上学历;这些科研人员通过持续的研究和开发工作,为公司积累了大量的专利和技术成果。公司和教育部重点实验室"安徽工业大学表界面中心"在科技成果转化方面深度合作,共同研发了四面体金刚石(Ta-C)薄膜制备设备、强离子束辅助薄膜沉积系统等设备和技术,并在 PVD 涂层检测分析、结构改性等方面保持长期合作。

截至目前,公司已经申请并获得了 9 项发明专利(其中 PCT 国际专利一项)。这些专利涵盖了公司核心产品的关键技术,如制造工艺、表面改性和材料结构等。

除了专利,公司现为中国表面工程协会副理事长单位,先后获得中国第八届"挑战杯"创业大赛金奖、第二届中国创新创业大赛优秀企业奖、"国家高新技术企业"称号、安徽省科学技术奖一等奖等荣誉,成功申报安徽省 4 项高新技术产品,并主持制定了 PVD 涂层领域

首项国际标准(ISO 21874:2019)。此外,还承担了科技部国际合作项目、省高新技术转移项目和省"首台(套)重大技术装备"项等重大项目。